Switchmatic 1
Switchmatic 2 protección total de la bomba

Presostato electrónico digital. Modelo patentado.

Presostato electrónico con manometro digital integrado. Permite gestionar la puesta en marcha y paro de una bomba monofásica de hasta 2,2 kW (3 HP). Las presiones son fácilmente ajustables a través del panel de control de usuario. El cableado se realiza de forma análoga al de un presostato electromecánico tradicional.
Puede operar como un interruptor de presión diferencial o de presión inversada.
El **SWITCHMATIC 2** incluye la lectura de corriente consumida instantánea y puede ser montado individualmente o en grupos de 2 bombas operando en cascada y con secuencia de puesta en marcha alternada. Este sistema patentado controla y gestiona la sobreintensidad, el funcionamiento en seco y los ciclos rápidos de funcionamiento.
La unidad **SWITCHMATIC 2/in-out** incluye además un circuito auxiliar para entrada de boyas de nivel y salida de alarmas.

SWITCHMATIC 1

SWITCHMATIC 2

SWITCHMATIC 2/in-out

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Modalidades de funcionamiento: diferencial, inversado y sincronizado (esto último solo **SWITCHMATIC 2**).
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Manometro interno en bar y psi con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos con pulsador de puesta en marcha manual y display numérico de 3 cifras, indicadores led luminosos y pulsadores.
- Protección contra **funcionamiento en seco** por intensidad (**SWITCHMATIC 2**) y por presión minima (**SWITCHMATIC 1**).
- Función **ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Protección contra **sobreintensidades** (sólamente el **SWITCHMATIC 2**).
- Alarma de **ciclos rápidos marcha-paro**: cuando el tanque hidroneumático ha perdido aire y se producen frecuentes paradas y arrancadas se activa una alarma.
- Modo **stand-by** con bajo consumo de potencia.
- Menú de configuración experto: diferenciales, tiempos de retardo y otros ajustes.
- El **SWITCHMATIC 2/in-out** incluye además:
  - Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla.
  - Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- **Registro de control operacional (SW2)**. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas (SW2)**. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.

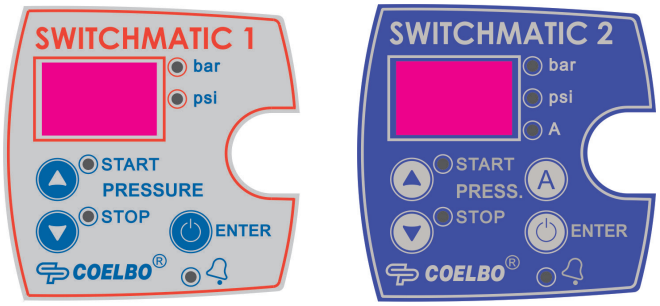
REGISTERED DESIGN

PATENT filed for international patent PENDING

WRAS APPROVED PRODUCT

Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

PANEL FRONTAL

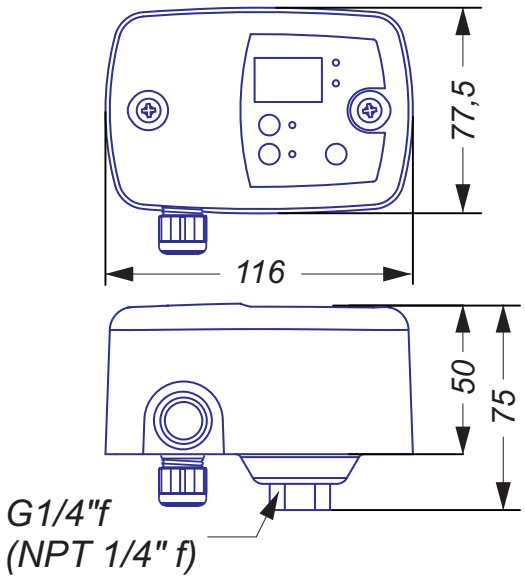
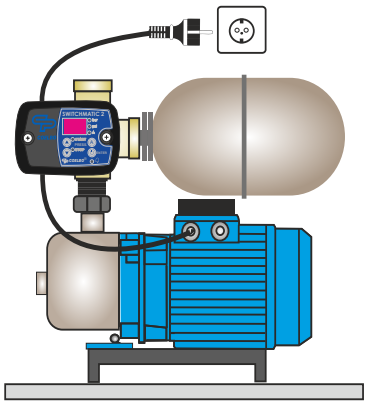
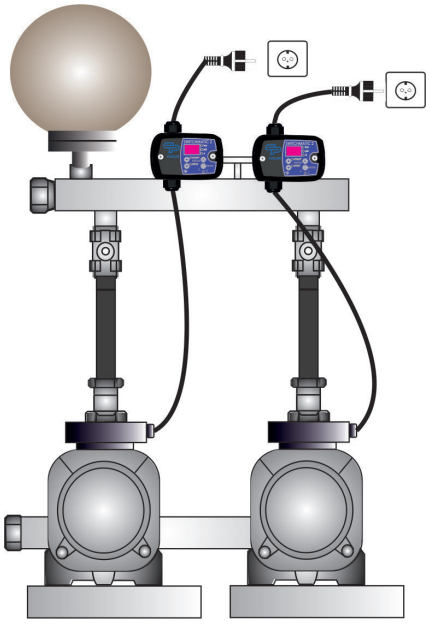


- Display de 3 dígitos:
  - Modo de operación: Presión instantánea.
  - Modo de ajuste: Marcha y paro.
- Led bar-psi (verde):
  - Fijo: indica bar o psi.
  - Parpadeo: bomba en marcha.
- Led START-STOP (verde):
  - Iluminado: visualización de la presión de marcha o paro.
  - Parpadeo: Ajustando presión de marcha o paro.
- Pulsadores ▲▼: Aumentar o disminuir parámetros.
- Pulsador ENTER:
  - Marcha y paro manual.
  - Confirmar configuración.
- Led rojo de alarma 🔔: trabajo en seco y ciclos rápidos.

Sólo SWITCHMATIC 2

- Led “A” amarillo:
  - Iluminado: Indica consumo de la bomba.
  - Parpadeo: Ajustando corriente máx de la bomba.
- Simbolo alarma 🔔 (rojo): funcionamiento en seco, sobreintensidad, ciclo rápido.
- Pulsador A: ajuste y visualización de la corriente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SWITCHMATIC 1 SWITCHMATIC 2
Tensión de alimentación	~1 x 110-230 Vac
Frecuencia	50/60 Hz
Máx. intensidad	16 A
Máx. potencia de la bomba	2,2 kW (3 HP)
Presión de puesta en marcha	0,5 ÷ 11,5 bar
Rango de paro	1 ÷ 12 bar
Diferencial máximo	11,5 bar
Diferencial mínimo	0,3 bar (SW1) 0,5 bar (SW2)
Ajuste de fábrica (marcha/ paro)	3 / 4 bar
Clase de protección	IP55
Temperatura máxima del agua	40 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C
Peso neto (sin cables)	0,4 kg
Conexiones a la red hidráulica	G1/4”F rotativa NPT1/4”F

DIMENSIONES E INSTALACIÓN