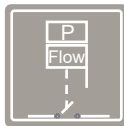


# Controlmatic

Dispositif automatique pour le contrôle intégral des pompes.

Le **CONTROLMATIC** est un appareil compact pour le contrôle automatisé de la pompe et qui garantit sa protection. Son système de fonctionnement breveté, est équipé de deux senseurs électroniques de débit et de pression, intégrés dans un circuit électronique qui contrôle le fonctionnement de la pompe. Il dispose en plus d'un système de sécurité qui protège la pompe contre la marche à sec. Le **CONTROLMATIC** remplace le système traditionnel d'hydrosphère, pressostat, valve anti-retour et interrupteur de niveau, avec l'avantage d'une dimension plus réduite et de l'élimination de l'entretien périodique.

L'appareil démarre la pompe automatiquement, lors qu'on ouvre n'importe quel robinet et l'arrête, avec une temporisation d'environ 10 secondes, après la fermeture du point d'utilisation.



**Controlmatic F12**

**Controlmatic F15**

**Controlmatic F22**

**Controlmatic R**

## CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES

- Sans entretien.
- Temps d'installation plus réduit.
- Protection contre les coups de bélier.
- Dimensions compactes et réduites.
- Élimination des dispositifs de protection (Interrupteur de niveau).
- Évite le dimensionnement excessif de la pompe car il utilise intégralement la courbe de débit-pression.
- Système de sécurité intégré qui protège la pompe contre la marche à sec.
- Circuit électrique facilement remplaçable.
- Système d'accumulation intégré, ensemble ressort-membrane, qui évite les démarrages fréquents de la pompe à cause de petites fuites dans l'installation, robinets qui gouttent, etc.
- Panneau de contrôle et signalisation.
  - Témoin lumineux POWER jaune (mise en service)
  - Témoin lumineux ON vert (Fonctionnement)
  - Témoin lumineux FAILURE rouge (Activation du système de sécurité)
  - Touche de redémarrage manuel (RESET).
- Autres options comme manomètre, câbles, réglage de la pression d'enclenchement, etc
- Schuko prise intégrée (optionnel) → Controlmatic E, avec classe de protection IP44.



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

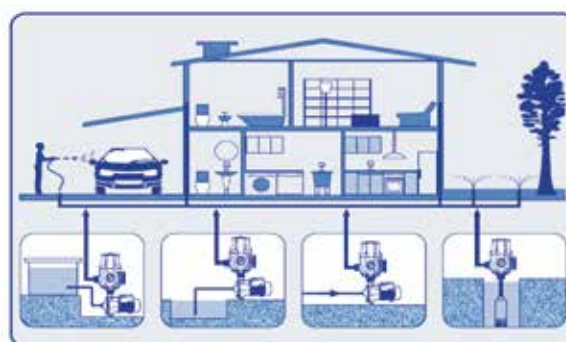
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	F12	F15	F22	R
Pression	1,2 bar	1,5 bar	2,2 bar	1,5-2,5 bar
Puissance électrique	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW
Tension d'alimentation	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Intensité Maxi	10 A; cos fi $\geq 0.6$	10 A; cos fi $\geq 0.6$	10 A; cos fi $\geq 0.6$	10 A; cos fi $\geq 0.6$
Classe de protection	IP65	IP65	IP65	IP65
Temperatura maxi de l'eau	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Pressión maxi	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Débit Maxi	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h
Poids net	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg

## PANNEAU DE CONTRÔLE



## INSTALLATION



## DIMENSIONS

