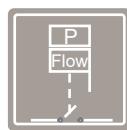


COMPACT 3

Dispositivo automatico per il controllo integrale di elettropompe.

COMPACT 3 è un dispositivo compatto, destinato al controllo ed alla protezione di elettropompe. Il suo sistema brevettato, attraverso l'impiego di sensori per il rilevamento della portata e pressione collegati ad una scheda elettronica controlla l'avvio e l'arresto della elettropompa, garantendone il funzionamento in modo ottimale e proteggendola inoltre contro l'eventuale mancanza d'acqua in aspirazione. **COMPACT 3** sostituisce completamente i tradizionali sistemi autoclave, riducendo dràsticamente gli ingombri del sistema di pressurizzazione ed eliminando tutte le operazioni di manutenzioni periodiche dei sistemi a vaso espansione.

COMPACT 3 avvia automaticamente l'elettropompa e la mantiene in funzione fino a che l'utenza richiede acqua all'impianto. L'arresto del l'elettropompa avviene quando cessa la richiesta e comunque non prima di dieci secondi d'alla fase di avviamento.



COMPACT 3 F15

COMPACT 3 F25

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- Senza manutenzione.
- **Funzione ART** (Automatic Reset Test). Quando il dispositivo è sconnesso per l'intervento del sistema di protezione per mancanza d'acqua, l'ART prova, con una periodicità programmata, a connettere il dispositivo fino al ristabilimento dell'alimentazione d'acqua.
- **Funzione APR** (Rutina anti-blocco periodica). Dopo 3 giorni senza avviare la pompa, il dispositivo provoca un avvio di 10 secondi per evitare il blocco del rotore.
- Risparmio tempo installazione.
- Dimensioni compatte e ridotte.
- Evita il sovridimensionato della pompa grazie all'utilizzo integralle della corva di portata-pressione.
- Protezione contro colpi d'ariete.
- Eliminazione di dispositivi di protezione (Interruttore di livello)
- Sistema di protezione che arresta la pompa in caso di mancanza d'acqua.
- Pannello di controllo:
 - Led POWER giallo (Linea)
 - Led ON verde (Funzionamento)
 - Led FAILURE rosso (Anomalia)
 - Pulsante tattile per avviamento manuale.
- Gruppo circuito elettronico con coperchio di protezione facilmente sostituibile mezzo due vitti.
- Sistema di accumulo integrato, set di membrana -molla, che impedisce il ciclo della pompa a causa di rubinetti gocciolanti o piccole perdite nell'impianto idraulico.

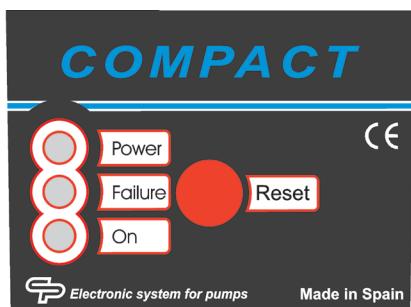


Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

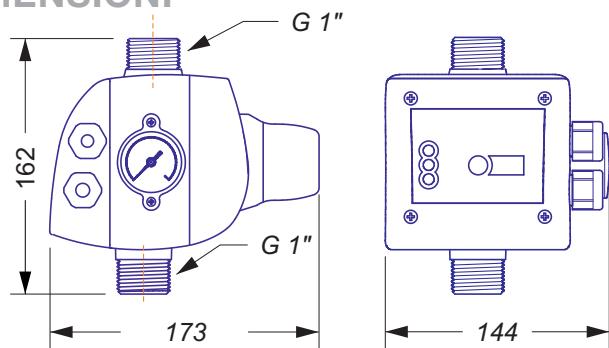
CARATTERISTICHE TECNICHE

	F15	F25
Pressione di avviamento	1,5 bar	2,5 bar
Potenza	1,5 kW	
Alimentazione elettrica	~1x110-230 Vac	
Frequenza	50/60 Hz	
Intensità massima	10 A; cos fi \geq 0,6	
Classe di protezione	IP65	
Temperatura massima	G 1" / 1" NPT	
Pressione massima di utilizzo	50 °C	
Portata massima	10 bar	
Peso netto	8.000 l/h	
	0,9 Kg	

PANNELLO DI COMANDO



DIMENSIONI



INSTALLAZIONE

