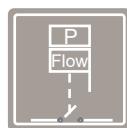


COMPACT 3

Dispositif automatique pour le contrôle intégral des pompes

COMPACT 3 est un appareil compact pour le contrôle automatisé de la pompe et qui garantit sa protection. Son système de fonctionnement breveté, est équipé de deux senseurs électroniques de débit et de pression, intégrés dans un circuit électronique qui contrôle le fonctionnement de la pompe. Il dispose en plus d'un système de sécurité qui protège la pompe contre la marche à sec. **COMPACT 3** remplace le système traditionnel d'hydroosphère, pressostat, valve anti-retour et interrupteur de niveau, avec l'avantage d'une dimension plus réduite et de l'élimination de l'entretien périodique.

L'appareil démarre la pompe automatiquement, lors qu'on ouvre n'importe quel robinet et l'arrête, avec une temporisation d'environ 10 secondes, après la fermeture du point d'utilisation.



COMPACT 3 F15

COMPACT 3 F25



CARACTERÍSTIQUES FONCTIONNELLES



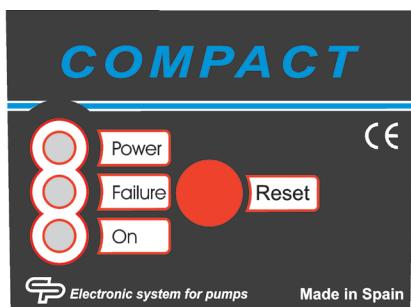
Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

- Sans entretien.
- Temps d'installation plus réduit.
- Protection contre les coups de bâlier.
- Dimensions compactes et réduites.
- Élimination des dispositifs de protection (Interrupteur de niveau).
- Évite le dimensionnement excessif de la pompe car il utilise intégralement la courbe de débit-pression.
- Système de sécurité intégré qui protège la pompe contre la marche à sec.
- **Fonction ART** (Automatic Reset Test). Quand le dispositif est déconnecté à cause l'intervention du système de protection par manque d'eau, l'ART essaie, avec une périodicité programmée, de connecter le dispositif jusqu'au rétablissement de l'alimentation de l'eau.
- **Fonction APR** (Anti-blocking Periodic Routine). Après 3 jours sans démarrer la pompe, l'appareil déclenche un démarrage de 10 secondes pour éviter le blocage du rotor.
- Circuit électrique facilement remplaçable.
- Raccords hydrauliques G1" (NPT 1" sur demande).
- Système d'accumulation intégré, ensemble ressort-membrane, qui évite les démarrages fréquents de la pompe à cause de petites fuites dans l'installation, robinets qui gouttent, etc.
- Panneau de contrôle et signalisation.
 - Témoin lumineux POWER jaune (mise en service)
 - Témoin lumineux ON vert (Fonctionnement) -
 - Témoin lumineux FAILURE rouge (Activation du système de sécurité)
 - Touche de redémarrage manuel (RESET).
- Autres options comme manomètre, câbles, pression d'enclenchement, etc

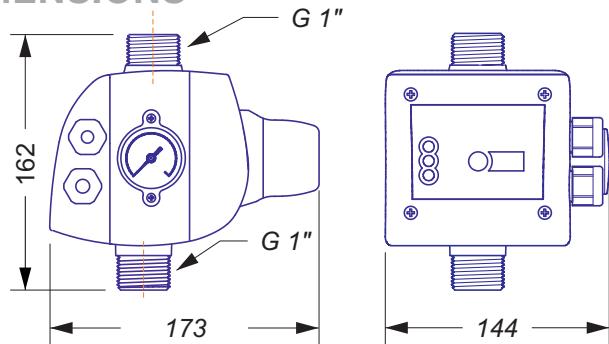
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	F15	F25
Pression	1,5 bar	2,5 bar
Puissance électrique		1,5 kW
Tension d'alimentation		~1x110-230 Vac
Fréquence		50/60 Hz
Intensité Maxi		10 A; cos fi ≥0,6
Classe de protection		IP65
Temperatura maxi de l'eau		G 1" / 1" NPT
Pressión maxi		50 °C
Débit Maxi		10 bar
Poids net		8.000 l/h
		0,9 Kg

PANNEAU DE CONTRÔLE



DIMENSIONS



INSTALLATION

