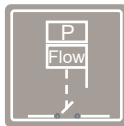


COMPACT 3

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba

El **COMPACT 3** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **COMPACT 3** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación. Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



COMPACT 3 F15

COMPACT 3 F25



Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

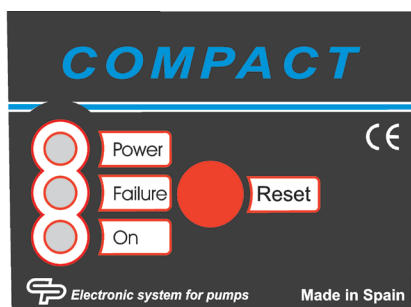
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- Panel de control:
 - Led POWER amarillo (Linea).
 - Led ON verde (Funcionamiento).
 - Led FAILURE rojo (Anomalía).
 - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Conexiones hidráulicas G1" (NPT 1" bajo pedido).
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.
- Sistema **ART**. Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin la intervención manual con el pulsador RESET.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo). Pasados 3 días sin poner en marcha la bomba el dispositivo provoca una puesta en marcha de 10 segundos para evitar bloqueos del rotor.

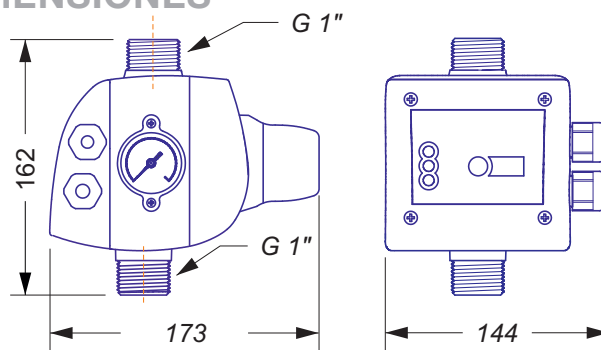
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	F15	F25
Presión de puesta en marcha	1,5 bar	2,5 bar
Potencia	1,5 kW	
Alimentación	~1x110-230 Vac	
Frecuencia	50/60 Hz	
Intensidad máxima	10 A; cos fi ≥0.6	
Indice de protección	IP65	
Temperatura máxima	G 1" / 1" NPT	
Presión máxima	50 °C	
Caudal máximo	10 bar	
Peso neto (sin cables)	8.000 l/h	
	0,9 Kg	

PANEL FRONTAL



DIMENSIONES



INSTALACIÓN

