

# PRESSFLOW TECH



**COELBO**  
PUMP DRIVERS





Desde finales del siglo pasado, la constante evolución tecnológica ha permitido a la industria la incorporación de nuevos conceptos y sistemas basados en la electrónica, la digitalización, y los softwares específicos que, combinados oportunamente, permiten la consideración de inteligencia artificial. La sofisticación requerida en la utilización de estos nuevos medios ha inducido una voluntad innovativa a nivel empresarial y una progresiva especialización sectorial.

COELBO nace en 1988 con una filosofía empresarial inspirada en este espíritu innovativo y con objetivo inicial de producir un novedoso aparato electrónico (patentado internacionalmente) basado en un nuevo sistema para el control automático de electrobombas de uso doméstico, que utiliza un principio presoflujestático que consiste en su activación por descenso de la presión a un valor preestablecido y su desactivación cuando cesa el caudal o el consumo. Esta innovación tecnológica, basada en la electrónica, permite, básicamente, prescindir de los tradicionales presostatos y acumuladores o depósitos hidroneumáticos, en beneficio de una mayor fiabilidad del sistema y ofreciendo a la red una mayor estabilidad i constancia de la presión. Esta novedad encuentra una rápida acogida en el mercado mundial y hoy es adoptada por múltiples replicas basadas en este mismo principio. COELBO ha desarrollado múltiples variantes que configuran la más importante gama del mercado de presoflujestatos que identificamos como gama **Pressflow Tech**.

La progresiva y constante experiencia y know-how adquiridos por COELBO, ha permitido la creación de nuevos sistemas y aparatos (*Drivers*) **Hi Tech**, dotados de sofisticados hardwares y específicos e inteligentes softwares, derivados de variadores de frecuencia (VSD) que confieren a los actuales sistemas de grupo de presión (*booster*) y a la red alimentada, todo tipo de seguridad funcional, eficiencia energética, estabilidad de presurización y fiabilidad de todas sus funciones. La amplia gama disponible ofrece todo tipo de montajes, como la serie *SPEEDMATIC* para incorporar directamente a la parte hidráulica de la electrobomba, *SPEEDBOARD* para montaje directo a electromotor o *SPEEDBOX* para montaje mural independiente.

Además de las gamas descritas, COELBO ha creado una nueva gama de aparatos y accesorios **Smart Tech** con el mismo objetivo de control automático de electrobombas simples o en grupo de presión a través de presostatos electrónicos *SWITCHMATIC* monofásicos o trifásicos. La familia **Smart Tech** incluye también transductores y aparatos auxiliares para protección de la electrobomba contra falta de agua o contra sobreintensidad de alimentación.

COELBO, también ha desarrollado una gama de cuadros **Panelmatic**, que reúnen la experimentada electrónica de base propia con los softwares derivados del propio know-how ofreciendo unas excelentes características de versatilidad y amplitud de gama que permite el control de todo tipo de electrobombas, con grupos simples o múltiples, permitiendo la programación de todos los inputs de carácter funcional imputables a cualquier tipo de instalación.

COELBO a través de su historia y su constante innovación tecnológica, avalada por múltiples patentes y diseños registrados internacionalmente, es hoy uno de los líderes especialistas en el sector de *Drivers* para electrobombas y sus productos son exportados a más de setenta países que avalan un reconocido prestigio internacional. El éxito de algunos de nuestros productos ha creado tendencia en el mercado y son motivo de réplicas, pero solo son originales COELBO los productos distinguidos por nuestra marca.

*La información y los datos técnicos contenidos en este catálogo comercial están sujetos a cambio sin previo aviso.*

# Indice

---

Pressflow Tech .....	4
Controlpump.....	6
Controlmatic .....	8
Compact 1 .....	10
Compact 2 & 22.....	12
Compact 3 .....	14
Optimatic & Optimatic 22 & Optimatic DC .....	16
Optiplus.....	18
Digimatic 1 & Digimatic 2 .....	20
Digiplus.....	22
EPR.....	24
DPR .....	26
DPR ALT & DPR MASTER .....	28
Onematic .....	30

# Pressflow Tech

En el rango de dispositivos PRESSFLOW TECH están incluidos todos los controladores electrónicos presoflujestáticos tradicionales que han convertido a COELBO como un referente mundial a lo largo de estos 30 años. Cada tipo presenta además variantes como la posibilidad de ser cableado, incorporación de manómetro, regulación de puesta en marcha, diversas presiones de puesta en marcha cuando ésta es fija, adaptador de rosca o base enchufable para bomba.

## CONTROLPUMP

Controlador electrónico de bombas preso-flujostático, que dispone de sensores internos de flujo y presión así como membrana para acumulación de agua. La impulsión y la aspiración se encuentran a 90°.

## CONTROLMATIC

Controlador electrónico de bombas preso-flujostático, que dispone de sensores interno de flujo y presión así como membrana para acumulación de agua. Incluye leds de indicación. La impulsión y la aspiración se encuentran a 90°. Posibilidad de regulación de la presión de puesta en marcha.

## DIGIMATIC

Pump driver digital para el control y protección integral de las electrobombas. Dispone de las mismas características y funciones del presoflujestato electrónico tradicional e incorpora, además, características adicionales al disponer de un sensor de corriente consumida instantánea y de un sensor de presión. La puesta en marcha puede ser ajustada con alta precisión, dispone de un manómetro digital y protección de sobre corriente configurable.

## ONEMATIC

Driver para una sola bomba electrónica (monofásica o trifásica) con 2 modos de funcionamiento: flujostático o presostático. Sensor de flujo interno, transductor de presión interna con indicador digital, sensor de corriente interna y el control y el panel de información con pantalla LCD.

## GAMA COMPACT

COMPACT 1: controlador de bombas flujostático, dispone de un sensor interno de flujo de modo que pone en marcha la bomba cuando detecta circulación de flujo. La impulsión y la aspiración se encuentran a 180°.

COMPACT 2: controlador electrónico de bombas preso-flujostático, que dispone de reset automático, sensores interno de flujo y presión así como de una pequeña membrana para acumulación de agua. La impulsión y la aspiración se encuentran a 180°.  
Posibilidad de regulación de la presión de puesta en marcha.

COMPACT 22: mismas características que compact 2, pero hasta 3HP. Presión de puesta en marcha regulable.

COMPACT 3: controlador electrónico de bombas preso-flujostático, que dispone de reset automático, sensores interno de flujo y presión así como de una membrana para acumulación de agua. La impulsión y la aspiración se encuentran a 180°.

## GAMA OPTIMATIC

OPTIMATIC: controlador electrónico de bombas preso-flujostático, sensores interno de flujo y presión así como de una membrana para acumulación de agua. La impulsión y la aspiración se encuentran a 180°. Posibilidad de regulación de la presión de puesta en marcha.

OPTIMATIC 22: controlador electrónico preso-flujostático de bombas

hasta 3HP, que dispone de reset automático, sensores interno de flujo y presión así como de una membrana para acumulación de agua. La impulsión y la aspiración se encuentran a 180°. Presión de puesta en marcha regulable.

OPTIPLUS: controlador electrónico con las misma características que el OPTIMATIC 22 pero con aspiración e impulsión G 1 1/4".

OPTIMATIC DC NAUTICAL: se trata de un OPTIMATIC para el control de bombas alimentadas a corriente continua 24V.

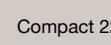
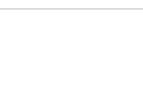
## GAMA EPR/DPR

EPR (Electronic Pressure Regulator). Controlador de bombas preso-flujostático, con válvula reguladora de presión integrada, proporcionando una presión de salida constante.

DPR (Digital Pressure Regulator). Se trata de un EPR evolucionado con las características propias del DIGIMATIC en cuanto a lectura digital instantánea de corriente y presión

DPR MASTER: versión especial del DPR para control de grupos de 2 bombas con alternancia y cascada (duty-assist).

DPR ALT: versión especial del DPR para control de grupos de 2 bombas con alternancia pura (duty-standby).

	Modelo	Conexión Hidráulica	Potencia Máx.	Montaje	Presión Puesta en Marcha	Posibilidad de Schuko Integrado
	Controlpump	G1" M > G1" F	2 HP / 1,5 kW	90°	1,2 bar 1,5 bar 2,2 bar 1,5-2,5 bar	NO
	Controlmatic	G1" M > G1" M	2 HP / 1,5 kW	90°	1,2 bar 1,5 bar 2,2 bar 1,5-2,5 bar	SÍ
	Compact 1	G1" M > G1" M NPT 1" > NPT 1"	2 HP / 1,5 kW ~1x110-230 V (10 A)	180°	1,5 l/min	NO
	Compact 2		2 HP / 1,5 kW ~1x110-230 V (10 A)	180°	1,0 bar 1,5 bar 2,5 bar	NO
	Compact 22		3 HP / 2,2 kW ~1x110-230 V (16 A)	180°	1,5-3,5 bar	NO
	Compact 3		2 HP / 1,5 kW ~1x110-230 V (10 A)	180°	1,5 bar 2,5 bar	NO
	Optimatic	G1" M > G1" M	2 HP / 1,5 kW	180°	1,5 bar 2,2 bar 1,5-3 bar	SÍ
	Optimatic 22	G1" M > G1" M	3 HP / 2,2 kW	180°	1,5-3 bar	SÍ
	Optimatic DC 24V	G1" M > G1" M	0,5 HP / 0,38 kW	180°	1,5 bar	NO
	Optiplus	G1-1/4" M > G1-1/4" M	3 HP / 2,2 kW	180°	1,5-3 bar	NO
	Digimatic 1	G1" M > G1" M	3 HP / 2,2 kW ~1x110-230 V (16 A)	180°	0,5-7 bar	NO
	Digimatic 2	G1" M > G1" M		180°	marcha: 0,5-7 bar paro: 1-8 bar	NO
	Digiplus	G1-1/4" M > G1-1/4" M		180°		NO
	Onematic	G1-1/4" M > G1-1/4" M	~3x400 V (10 A) ~3x230 V (10 A) ~1x230 V (10 A)	180°	marcha: 0,5-6,5 bar paro: 1-7 bar	NO
	EPR	G1" > G1" NPT 1" > NPT 1" G1-1/4" > G1-1/4" NPT 1-1/4" > NPT 1-1/4"	3 HP / 2,2 kW ~1x110-230 V (16 A)	180°	marcha: 1 - 5 bar trabajo: 2 - 6 bar	NO
	DPR					
	DPR MASTER					
	DPR ALT				marcha: 0,5-5,5 bar trabajo: 2-6 bar	

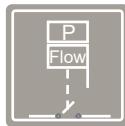
# Controlpump

## Sistema electrónico para el control y protección de la bomba.

El **Controlpump** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **Controlpump** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación.

Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



**Controlpump F12**

**Controlpump F15**

**Controlpump F22**

**Controlpump R**



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado contra funcionamiento en seco por falta de agua.
- Pulsador táctil para puesta en marcha manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.

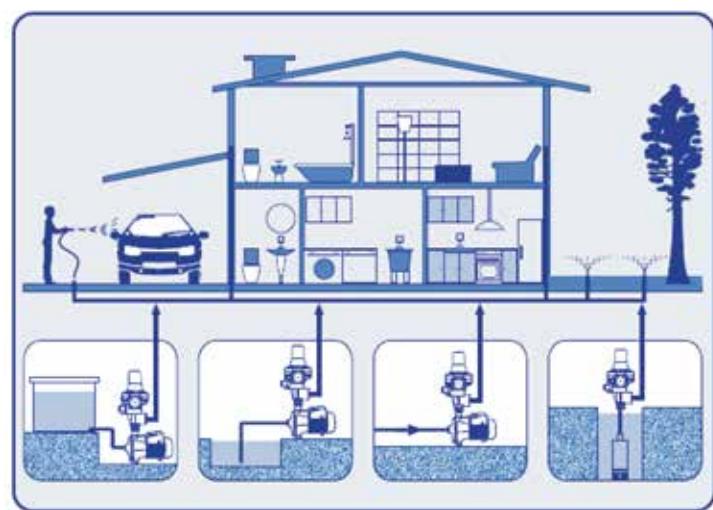
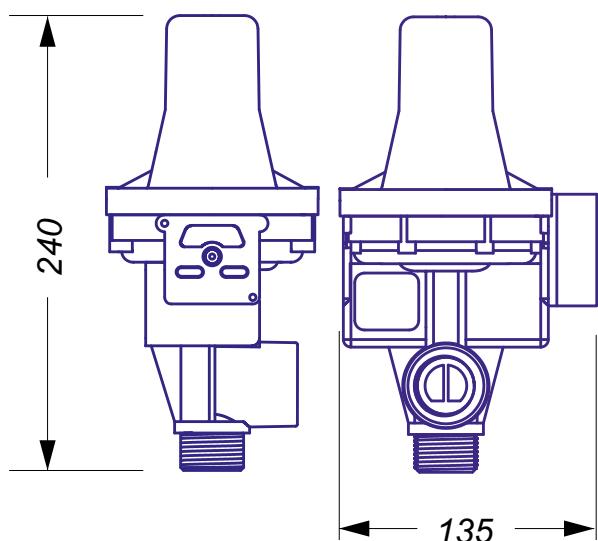


Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	F12	F15	F22	R
Presión de puesta en marcha	1,2 bar	1,5 bar	2,2 bar	1,5-2,5 bar
Potencia	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Alimentación	1~230 V / 1~120 V	1~230 V /1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Intensidad máxima	10 A; cos fi $\geq$ 0.6			
Índice de protección	IP54	IP54	IP54	IP54
Temperatura máxima	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Presión máxima	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Caudal máximo	6.000 l/h	6.000 l/h	6.000 l/h	6.000 l/h
Peso neto (sin cables)	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg

## DIMENSIONES E INSTALACIÓN



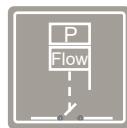
# Controlmatic

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba.

El **Controlmatic** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **Controlmatic** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación.

Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



**Controlmatic F12**

**Controlmatic F15**

**Controlmatic F22**

**Controlmatic R**



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- Panel de control:
  - Led POWER amarillo (Línea).
  - Led ON verde (Funcionamiento).
  - Led FAILURE rojo (Anomalía).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.
- Modelo con enchufe Schuko integrado bajo pedido con grado protección IP44 (*Controlmatic E*).



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

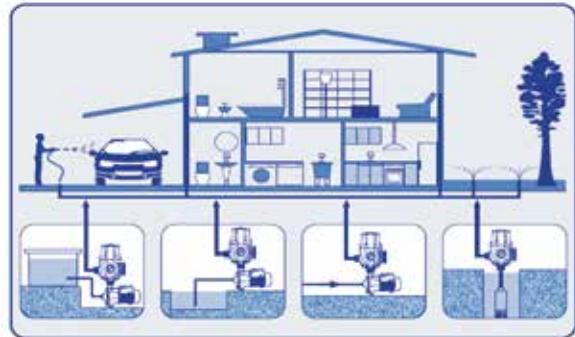
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	F12	F15	F22	R
Presión de puesta en marcha	1,2 bar	1,5 bar	2,2 bar	1,5-2,5 bar
Potencia	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW
Alimentación	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Intensidad máxima	10 A; cos fi ≥0,6			
Índice de protección	IP65	IP65	IP65	IP65
Temperatura máxima	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Presión máxima	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Caudal máximo	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h
Peso neto (sin cables)	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg	1,15 Kg

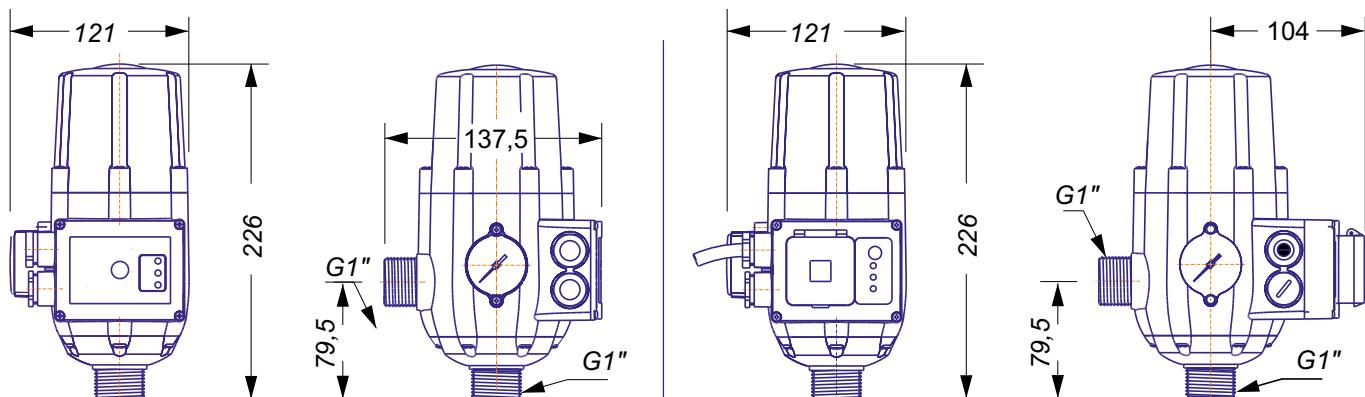
### PANEL FRONTAL



### INSTALACIÓN



### DIMENSIONES CONTROLMATIC - CONTROLMATIC E

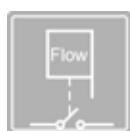


# COMPACT 1

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba por flujo.

El controlador electrónico **COMPACT 1** ordena la puesta en marcha y paro de la bomba al abrir o cerrar, respectivamente, cualquier grifo o válvula de la instalación. Tiene la particularidad de mantener la instalación sin presión al cesar el consumo (proporciona presión sólo cuando la bomba funciona).

Cuando la bomba se pone en marcha, se mantiene en funcionamiento mientras persista la apertura de cualquier grifo, transmitiendo a la red caudal y presión. La activación y paro de la bomba se produce por detección de flujo. Funciona arrancando la bomba automáticamente a la apertura de cualquier punto de uso y parándola-tras una temporización de 10 segundos- al cerrar el punto de consumo.



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Dimensiones compactas y reducidas.
- Sin mantenimiento.
- Pulsador táctil para puesta en marcha manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Sistema de seguridad que evita el funcionamiento de la bomba en seco.
- Conexiones hidráulicas G1" (NPT 1" bajo pedido).
- Evita sobredimensionado de bomba porque utiliza íntegramente la curva presión-caudal.



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

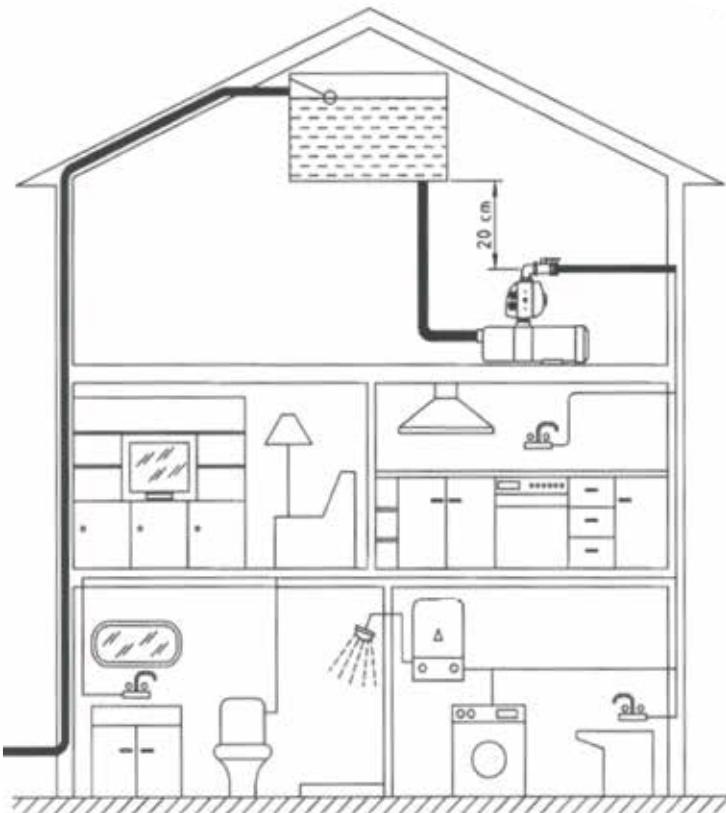
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	COMPACT 1
Potencia	1,5 kW (2 HP)
Alimentación	~1 x 110÷230 Vac
Frecuencia	50/60 Hz
Intensidad máxima	10 A; cos fi ≥0,6
Índice de protección	IP65
Temperatura máxima	50 °C
Presión máxima	10 bar
Caudal máximo	8.000 l/h
Peso neto (sin cables)	0,8 Kg

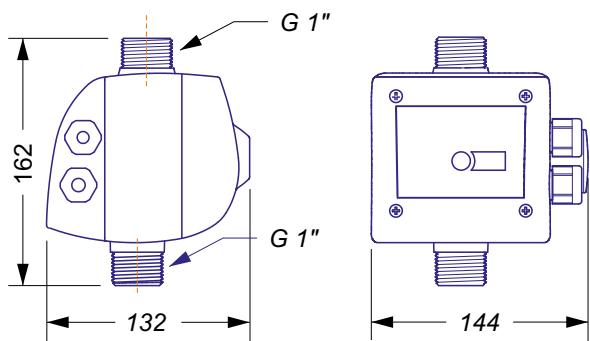
### PANEL FRONTAL



### INSTALACIÓN



### DIMENSIONES

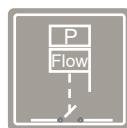


# COMPACT 2 & 22

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba.

El **COMPACT 2** y **22** son aparatos compactos para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **COMPACT 2** y **22** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación. Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



**COMPACT 2**  
**COMPACT 22**



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- **Función ART.** Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin la intervención manual con el pulsador RESET.
- Panel de control:
  - Led POWER amarillo (Línea).
  - Led ON verde (Funcionamiento).
  - Led FAILURE rojo (Anomalía).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Conexiones hidráulicas G1" (NPT 1" bajo pedido).
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana reducido, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.

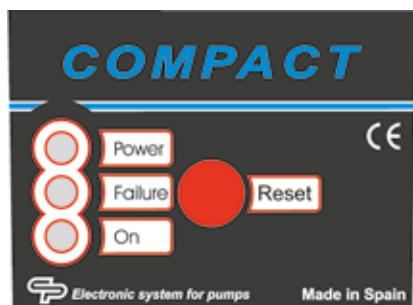


Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

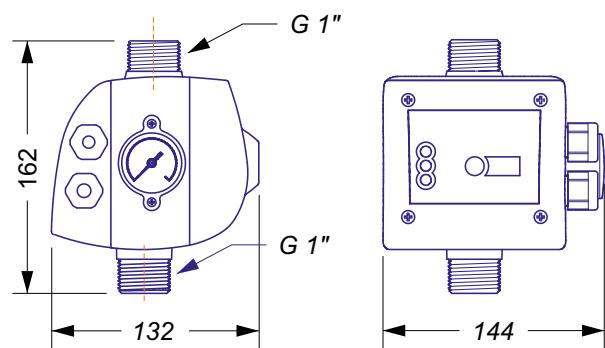
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	COMPACT 2				COMPACT 22			
	F10	F15	F25	R	F10	F15	F25	R
Presión de puesta en marcha	0,8 bar	1,5 bar	2,5 bar	1,5-3,5 bar	0,8 bar	1,5 bar	2,5 bar	1,5-3,5 bar
Potencia		1,5 kW				2,2 kW		
Alimentación		~1 x 110÷230 Vac				~1 x 110 Vac / ~1 x 230 Vac		
Frecuencia.				50/60 Hz				
Intensidad máxima.		10 A; cos fi ≥ 0,6				16 A; cos fi ≥ 0,6		
Índice de protección.				IP65				
Temperatura máxima.				50 °C				
Presión máxima.				10 bar				
Caudal máximo.				8.000 l/h				

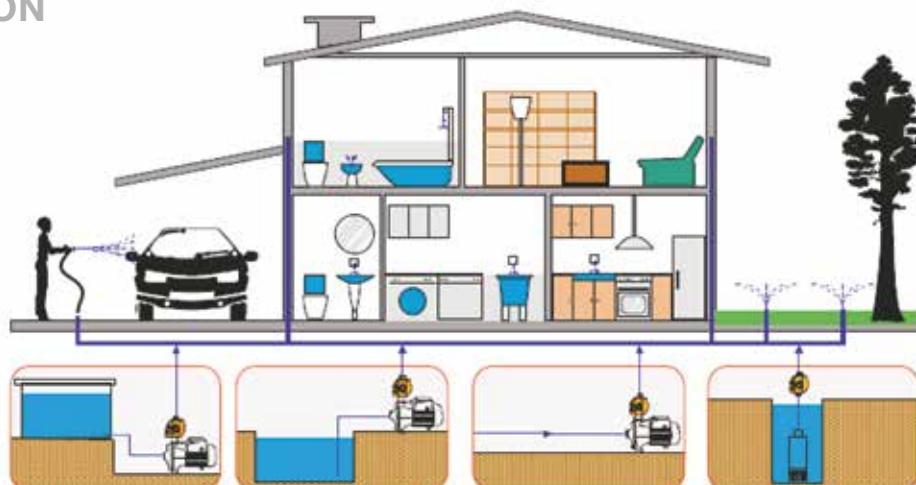
### PANEL FRONTAL



### DIMENSIONES



### INSTALACIÓN

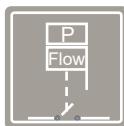


# COMPACT 3

## Sistema electrónico para el control y protección de la bomba

El **COMPACT 3** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **COMPACT 3** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación. Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



**COMPACT 3 F15**

**COMPACT 3 F25**

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

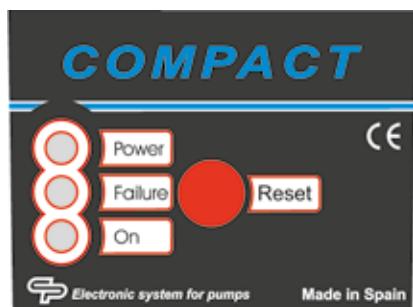
- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-pre-sión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- Panel de control:
  - Led POWER amarillo (Línea).
  - Led ON verde (Funcionamiento).
  - Led FAILURE rojo (Anomalía).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Conexiones hidráulicas G1" (NPT 1" bajo pedido).
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.
- Sistema **ART**. Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin la intervención manual con el pulsador RESET.



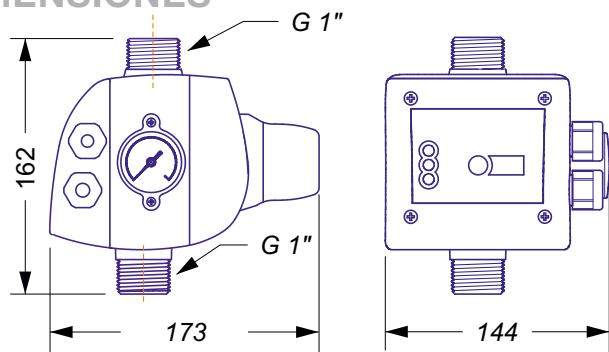
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	F15	F25
Presión de puesta en marcha	1,5 bar	2,5 bar
Potencia		1,5 kW
Alimentación		~1 x 110÷230 Vac
Frecuencia		50/60 Hz
Intensidad máxima		10 A; cos fi ≥ 0,6
Índice de protección		IP65
Temperatura máxima		50 °C
Presión máxima		10 bar
Caudal máximo		8.000 l/h
Peso neto (sin cables)		0,9 Kg

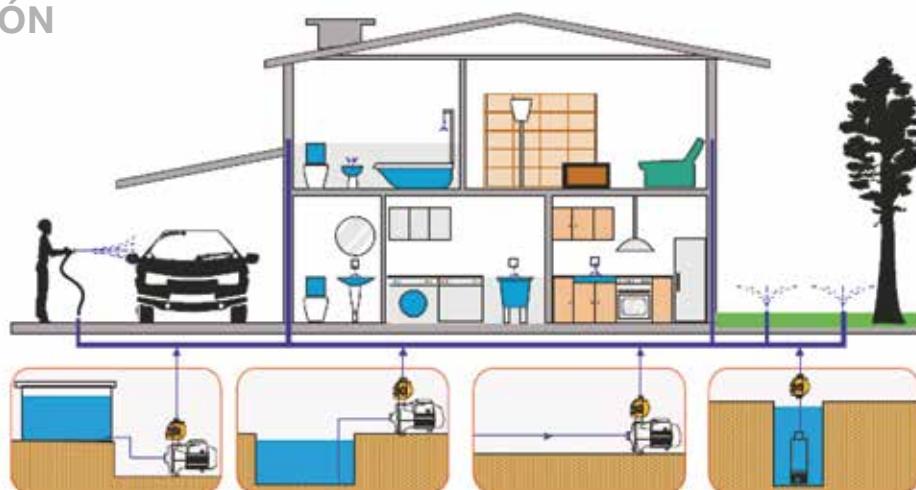
### PANEL FRONTAL



### DIMENSIONES



### INSTALACIÓN



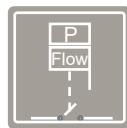
# Optimatic & Optimatic 22

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba.

El **Optimatic** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **Optimatic** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación.

Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



Optimatic

Optimatic ART

Optimatic 22

Optimatic DC NAUTICAL



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- **Función ART.** Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin la intervención manual con el pulsador RESET (solamente Optimatic ART, Optimatic 22 y Optimatic DC NAUTICAL).
- Panel de control:
  - Led POWER amarillo (Línea).
  - Led ON verde (Funcionamiento).
  - Led FAILURE rojo (Anomalía).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Circuito electrónico resinado (opcional).
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.
- Modelo con enchufe Schuko integrado bajo pedido - Optimatic E - IP44.
- Modelo alimentado a corriente continua (24 V DC) - Optimatic DC NAUTICAL.

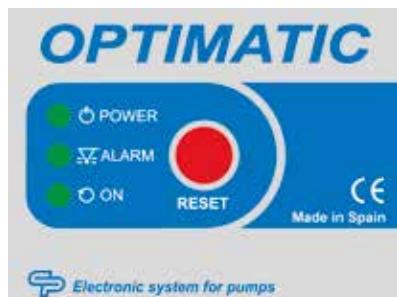


Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

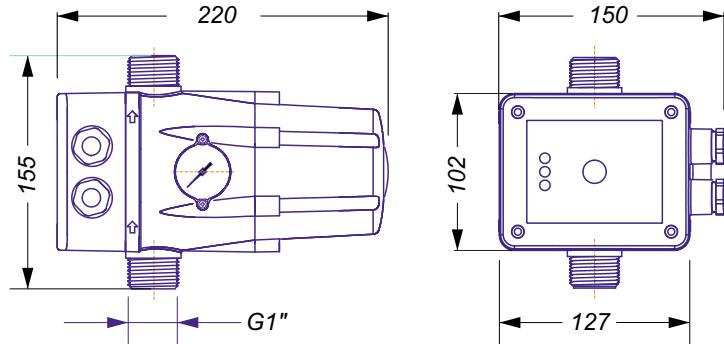
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	OPTIMATIC F15 OPTIMATIC ART F15	OPTIMATIC F22 OPTIMATIC ART F22	OPTIMATIC R OPTIMATIC ART R	OPTIMATIC 22	OPTIMATIC DC NAUTICAL
Presión de puesta en marcha	1,5 bar	2,2 bar	1,5-3 bar	1,5-3 bar	1,5 bar
Potencia	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	0,38 kW
Alimentación	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	1~230 V/1~120 V	24 V DC
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	-
Intensidad máxima	10 A; cos fi ≥ 0,6	10 A; cos fi ≥ 0,6	10 A; cos fi ≥ 0,6	16 A; cos fi ≥ 0,6	16 A
Índice de protección	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65
Temperatura máxima	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Presión máxima	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Caudal máximo	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h	8.000 l/h
Peso neto (sin cables)	1,3 Kg	1,3 Kg	1,3 Kg	1,35 Kg	1,3 Kg

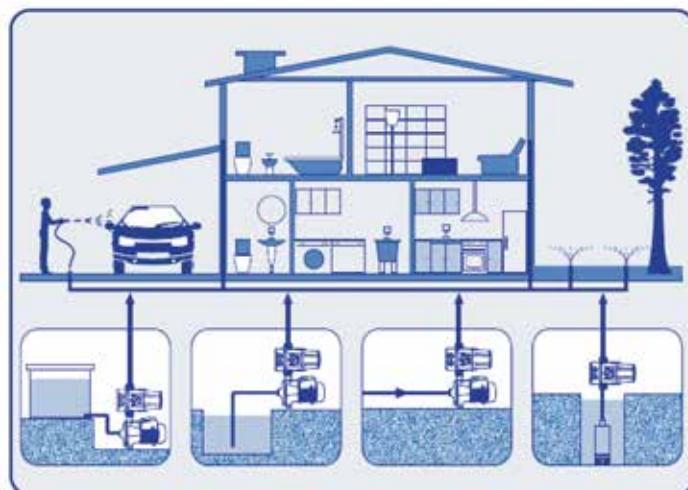
## PANEL FRONTAL



## DIMENSIONES



## INSTALACIÓN



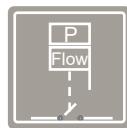
# Optiplus

Sistema electrónico para el control y protección de la bomba. G 1 1/4" - baja pérdida de carga.

El **Optiplus** es un aparato compacto para el control automático y protección de electrobombas, cuyo sistema patentado está dotado de especiales sensores de caudal y presión integrados en un circuito electrónico que controla el funcionamiento de la electrobomba. Dispone además de un sistema de seguridad contra funcionamiento en seco de la bomba.

El **Optiplus** sustituye el sistema tradicional de hidrosfera, presostato, válvula de retención e interruptor de nivel, con la ventaja de tamaño reducido y eliminación del mantenimiento periódico. Funciona arrancando la bomba automáticamente cuando se produce la apertura de cualquier grifo de la instalación.

Cuando cesa el caudal por el cierre de todos los grifos, la bomba se detiene a los 10 seg.



Optiplus

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Rosca de entrada y salida G1 1/4".
- Sin Mantenimiento.
- Ahorro tiempo instalación.
- Protección contra golpes de ariete.
- Dimensiones compactas y reducidas.
- Eliminación de dispositivos de protección (Interruptor de nivel).
- Evita sobredimensionado de la bomba porque utiliza integralmente su curva de caudal-presión.
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- **Función ART.** Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin la intervención manual con el pulsador RESET.
- Panel de control:
  - Led POWER amarillo (Línea).
  - Led ON verde (Funcionamiento).
  - Led FAILURE rojo (Anomalía).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Grupo circuito electrónico con caja monobloc fácilmente reemplazable.
- Sistema de acumulación integrado, conjunto muelle-membrana, que evita frecuentes arranques de la bomba consecuencia de goteo de grifos o pequeñas pérdidas en la instalación hidráulica.

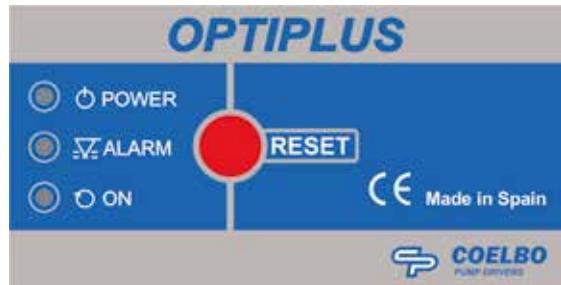


Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	OPTIPLUS
Presión de puesta en marcha	1,5-3 bar
Potencia	2,2 kW
Alimentación	1~230 V/1~120 V
Frecuencia	50/60 Hz
Intensidad máxima	16 A; cos fi ≥0.6
Índice de protección	IP65
Temperatura máxima	50 °C
Presión máxima	10 bar
Caudal máximo	10.000 l/h
Peso neto (sin cables)	1,35 Kg

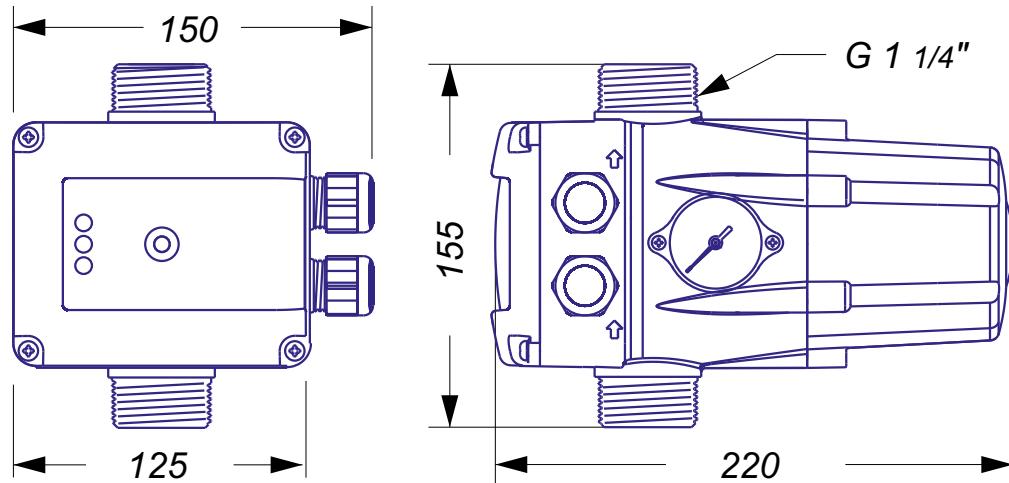
### PANEL FRONTAL



### DIMENSIONES



### INSTALACIÓN



# Digimatic 1

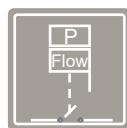
## Digimatic 2

protección total de la bomba

Controlador digital automático para la protección y control de electrobombas.

El **Digimatic** es un dispositivo compacto para el control y protección de una bomba monofásica hasta 2,2 kW (3 HP). Esta unidad incluye todas las características y funciones de los controladores de bombas tradicionales: sensor de caudal, membrana acumuladora integrada, válvula anti-retorno integrada, indicadores de alarma luminosos y un circuito electrónico de control.

Tiene además un transmisor de presión interno y un sensor de corriente con lectura instantánea (sólo **Digimatic 2**) proporcionando características adicionales: la presión de puesta en marcha puede ser ajustada con alta precisión, dispone de un manómetro digital y protección contra sobreintensidades adaptable para cada electrobomba.



**DIGIMATIC 1**

**DIGIMATIC 2**



## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Relé de potencia para la gestión de la bomba.
- Doble modalidad de funcionamiento preso-flujostático y presostático - sólo **DIGIMATIC 2**.
- Membrana de acumulación y valvula anti-retorno integrada.
- Manometro digital (bar y psi).
- Transmisor de presión interno.
- Sensor de flujo interno con led de indicación.
- Sensor de corriente interno con lectura digital instantanea - sólo **DIGIMATIC 2**.
- **Modo bajo consumo**.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- **Función APR** (rutina periódica anti-bloqueo).
- Panel de control con indicadores LED luminosos, pulsadores y display.
- **Registro de datos operacionales** - sólo **DIGIMATIC 2**: horas de funcionamiento del controlador, horas de funcionamiento de la bomba, ciclos de operación, número de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas** - sólo **DIGIMATIC 2**.
- Aspiración e impulsión G1".



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## PANEL FRONTAL



El panel de mandos incluye DISPLAY de 3 dígitos, leds de indicación, pulsadores A, ENTER y cursores para sistema de configuración.

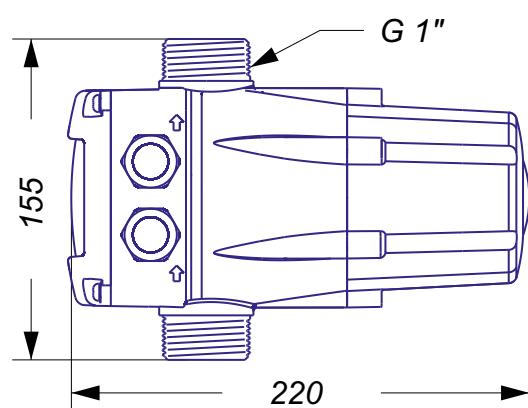
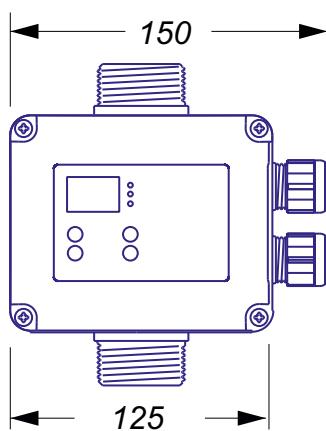
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DIGIMATIC 1	DIGIMATIC 2
Tensión de alimentación	1~110-230 V (multiVolt)	1~110-230 V (multiVolt)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz
Máx. intensidad	16 A; cos fi $\geq 0.6$	16 A; cos fi $\geq 0.6$
Potencia de la bomba	2,2 kW	2,2 kW
Presión máx. de utilización	8 bar	8 bar
P. de arranque (ajustable)	0,5 ÷ 7 bar	0,5 ÷ 7 bar
Clase de protección	IP65	IP65
Temp. ambiente máxima	50 °C	50 °C
Peso neto (sin cables)	1,3 kg	1,3 kg
Caudal máximo	8.000 l/h	8.000 l/h

## PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades - *Digimatic 2*.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Sistema de protección contra baja presión.
- Sistema de protección contra inundaciones.
- Sistema de protección contra bloqueo del rotor.
- Sistema de protección contra ciclos rápidos en modalidad presostática.

## DIMENSIONES E INSTALACIÓN



# Digiplus

Controlador digital con paso G1 1/4". Protección y control de bombas en modo presostático o modo On-Off.

El **Digiplus** es un dispositivo compacto para el control y protección de una bomba monofásica hasta 2,2 kW (3 HP). Esta unidad incluye todas las características y funciones de los controladores de bombas tradicionales: sensor de flujo, membrana acumulación, válvula anti-retorno, indicadores luminosos.

Puede funcionar en modo presostático (configuración de las presiones de puesta en marcha y paro) o en modo preso-flujostático (configuración de la presión de puesta en marcha y desconexión por el sensor de caudal).

Tiene además un transmisor de presión interno y un sensor de corriente con lectura instantánea proporcionando características adicionales: las presiones pueden ser ajustadas con alta precisión, dispone de un manómetro digital y protección contra sobreintensidades adaptable para cualquier electrobomba.



DIGIPLUS

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Relé de potencia para la gestión de la bomba.
- Doble modalidad de funcionamiento preso-flujostático y presostático.
- Membrana de acumulación y valvula anti-retorno integrada.
- Manómetro digital (bar y psi).
- Transmisor de presión interno.
- Sensor de flujo interno con led de indicación.
- Sensor de corriente interno con lectura digital instantánea.
- **Modo bajo consumo.**
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- **Función APR** (rutina periódica anti-bloqueo).
- Panel de control con indicadores LED luminosos, pulsadores y display.
- **Registro de datos operacionales:** horas de funcionamiento del controlador, horas de funcionamiento de la bomba, ciclos de operación, número de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas.**
- Aspiración e impulsión G1 1/4".



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## PANEL FRONTAL



El panel de mandos incluye DISPLAY de 3 dígitos, leds de indicación, pulsadores A, ENTER y cursores para sistema de configuración.

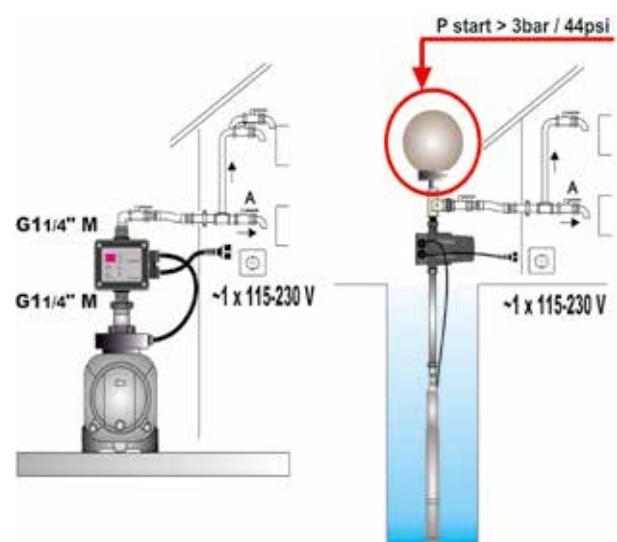
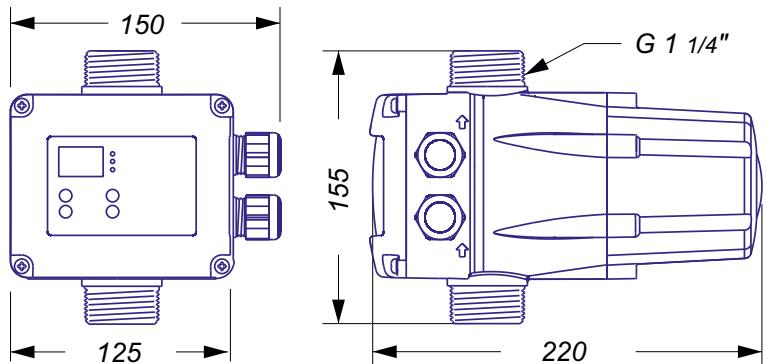
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DIGIPLUS
Tensión de alimentación	1~110-230 V (multiVolt)
Frecuencia	50/60 Hz
Máx. intensidad	16 A; cos fi $\geq 0.6$
Potencia de la bomba	2,2 kW
Presión arranque (ajustable)	0,5 ÷ 7 bar 7 ÷ 102 psi
Presión paro (ajustable)	1 ÷ 8 bar 14 ÷ 116 psi
Clase de protección	IP65
Temp. ambiente máxima	50 °C
Peso neto (sin cables)	1,3 kg
Caudal máximo	10.000 l/h
Roscas aspiración/impulsión	G 1 1/4"

## PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Sistema de protección contra baja presión.
- Sistema de protección contra inundaciones.
- Sistema de protección contra bloqueo del rotor.
- Sistema de protección contra ciclos rápidos en modalidad presostática.

## DIMENSIONES E INSTALACIÓN



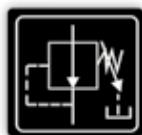


Electronic Pressure Regulator

Pump driver con regulación de la presión de salida. Presión constante.

El **EPR** es un dispositivo controlador electrónico - pump driver - destinado a la gestión y protección de electrobombas monofásicas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV), multivoltaje (110-230V) y dotado de un innovador sistema reductor/regulador de la presión de salida.

Por lo tanto, además de las características típicas de los controladores electrónicos tradicionales: válvula anti-retorno integrada, membrana de acumulación, manómetro, protección por falta de agua, arranque automático, ... permite ajustar y estabilizar la presión de salida, evitando sobrecargas, golpes de ariete y, en definitiva, mejorando el confort del usuario.



**EPR**

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Relé de potencia para la gestión de electrobombas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV).
- Alimentación eléctrica de 110 a 230 Vac (multivoltaje).
- Regulación manual de la presión de salida, con útil de ajuste integrado.
- Visor de ajuste de la presión de salida.
- Configuración automática de la presión de arranque vinculada a la presión de salida.
- Manómetro integrado de doble escala (bar/psi).
- Sistema de protección integrado que para la bomba en caso de falta de agua.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo). Pasados 3 días sin poner en marcha la bomba el dispositivo provoca una puesta en marcha de 10 segundos para evitar bloqueos del rotor.
- Función **ART** (restauración automática). Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin necesidad de intervención manual mediante el pulsador RESET.
- Panel de control:
  - Led POWER verde (línea).
  - Led ON verde (bomba en marcha).
  - Led FAILURE rojo (fallo).
  - Led FLOW verde (indicador de flujo).
  - Pulsador táctil para arranque manual.
- Membrana acumulación y válvula anti-retorno integradas.
- Roscas de entrada y salida: G1", G 1-1/4", NPT1", NPT1-1/4"



REGISTERED  
DESIGN



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

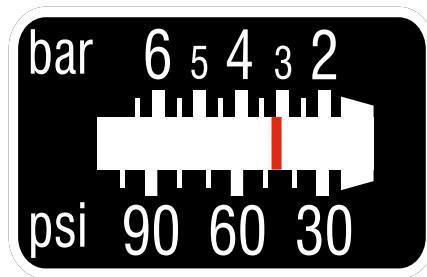
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>EPR</b>	
Tensión de alimentación	1~ 110-230 Vac (50/60 Hz)
Intensidad de corriente máxima	16 A; cos fi ≥ 0,6
Potencia máxima de la bomba	2,2 kW (3 HP)
Rango presión de salida ( $P_{out}$ )	2 ÷ 6 bar / 29 ÷ 87 psi
Rango presión puesta en marcha	1 ÷ 5 bar / 14,5- 72,5 psi
Grado de protección	IP65
Temperatura máxima	50 °C
Presión máxima	10 bar / 145 psi
Roscas de entrada y salida	G1", G1-1/4", NPT1", NPT1-1/4"
Peso neto (sin cables)	2 Kg

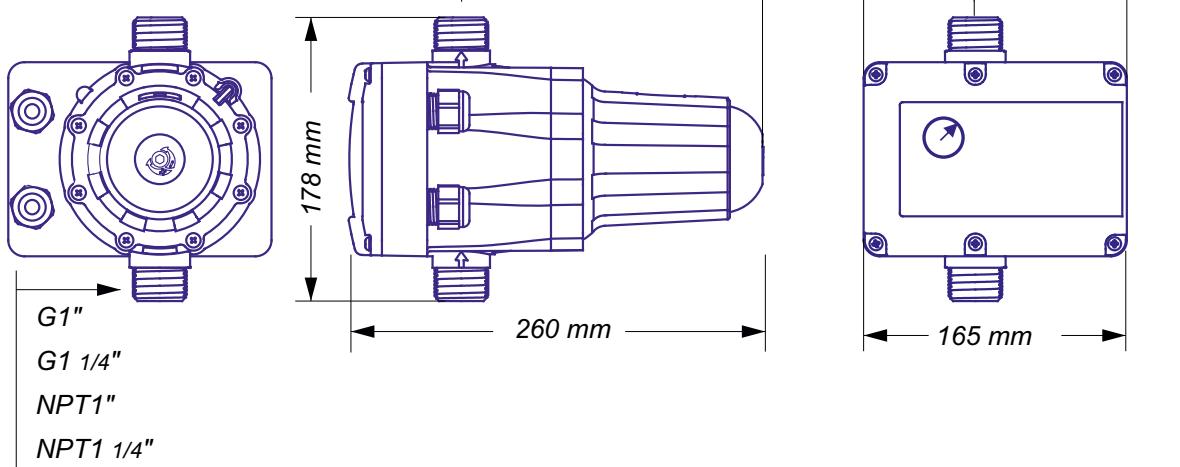
## PANEL DE CONTROL



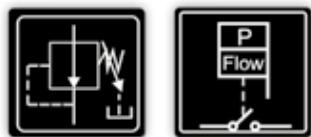
## INDICADOR REGULACIÓN



## DIMENSIONES



Pump Driver digital con presión de salida y puesta en marcha ajustables. Presión de salida constante. El **DPR** es un dispositivo compacto para el control automático y la protección de electrobombas de hasta 2,2 kW (3 HP), multivoltaje (110-230 V) y equipado con un innovador sistema de reducción/regulación de la presión de salida. También incluye un display digital con indicación instantánea de consumo de corriente y presión de salida ya que alberga transductores de corriente y presión en su interior. Por tanto, además de las características típicas de los controladores electrónicos de bombas tradicionales: válvula anti-retorno integrada, diafragma de acumulación, manómetro, protección contra marcha en seco, rearne automático ... permite ajustar y estabilizar la presión de salida, evitando sobrecargas en la red hidráulica, golpes de ariete y, en definitiva, mejorando la comodidad del usuario final.



**DPR**

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Relé de potencia para la gestión de electrobombas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV).
- Alimentación de 110 a 230 Vac (multivoltaje).
- Regulación manual de la presión de salida, con herramienta de regulación incorporada.
- Visualización del ajuste de la presión de salida.
- Ajuste digital de la presión de puesta en marcha.
- Manómetro digital en bar y psi.
- Sensor de presión integrado.
- Sensor de flujo integrado.
- Sensor de corriente consumida integrado (A).
- Función **ART** (restauración automática). Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin necesidad de intervención manual mediante el pulsador **RESET**.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo). Pasados 3 días sin poner en marcha la bomba el dispositivo provoca una puesta en marcha de 10 segundos para evitar bloqueos del rotor.
- Configurable **contra inundación**. Si está habilitada, la bomba se detendrá después de un tiempo programado de operación continua.
- Modo **stand-by**.
- Sistema de control y protección de electrobombas contra sobrecorrientes, funcionamiento en seco por falta de agua, sobrepresión, inundación y bloqueo del rotor.
- El panel de control incluye: display de 3 dígitos, indicador de flujo, indicador bar/psi, indicador de alarmas y pulsadores.
- Registro de datos operacionales y alarmas.
- Membrana de acumulación y válvula antirretorno incorporadas.
- Conexiones a la red hidráulica: G1", G 1-1/4", NPT 1", NPT 1-1/4"



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

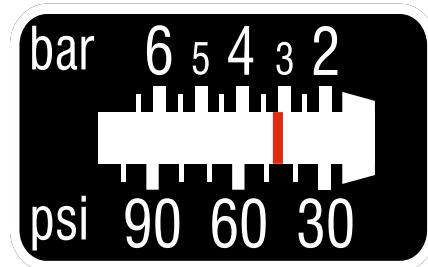
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DPR	
Tensión de alimentación	1~ 110 ÷ 230 Vac (50/60 Hz)
Intensidad de corriente máxima	16 A; cos fi ≥ 0,6
Potencia máxima de la bomba	2,2 kW (3 HP)
Rango presión de salida ( $P_{out}$ )	2 ÷ 6 bar / 29 ÷ 87 psi
Rango presión puesta en marcha	0,5 ÷ 5,5 bar / 7,5- 80 psi
Grado de protección	IP65
Temperatura máxima	50 °C
Presión máxima	10 bar / 145 psi
Roscas de entrada y salida	G1", G1-1/4", NPT1", NPT1-1/4"
Peso neto (sin cables)	2 Kg

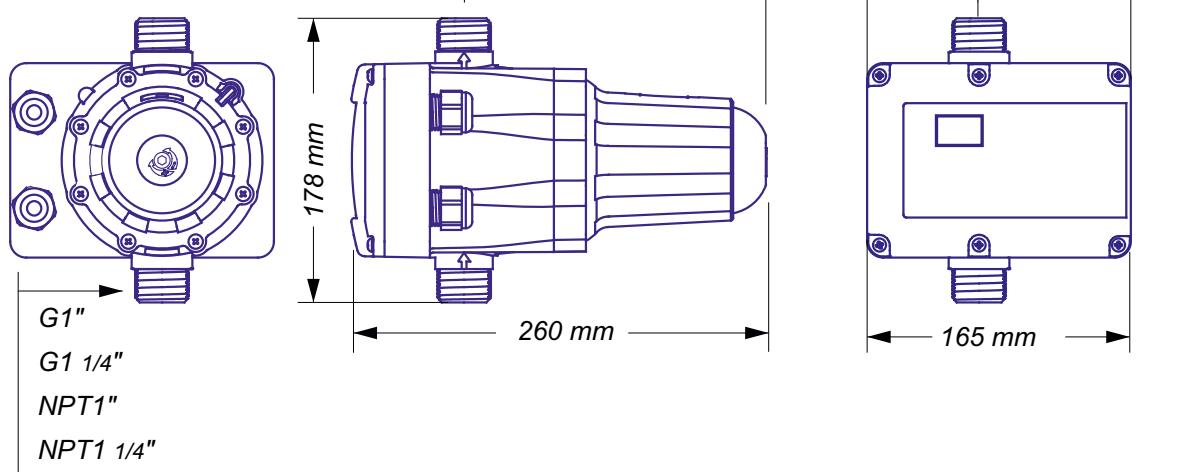
## PANEL DE CONTROL



## INDICADOR REGULACIÓN



## DIMENSIONES





Digital Pressure Regulator

Pump driver digital para grupos de dos bombas en **alternancia** y **presión constante de salida**.

El **DPR alt** es un dispositivo controlador electrónico - pump driver - destinado a la gestión y protección de grupos de dos electrobombas monofásicas, de potencias hasta 2,2 kW (3 CV), multitensión (110-230V) y dotado de un innovador sistema reductor/regulador de la presión de salida. Estas 2 bombas funcionarán en alternancia.

Ambas bombas son controladas por la misma unidad **DPR alt** con secuencia de puesta en marcha alternada - nunca funcionarán simultáneamente. Este sistema garantiza el suministro de agua en caso de avería de una de las dos bombas y aumenta su vida útil.

El **DPR alt** incluye todas las prestaciones de un dispositivo **DPR** convencional.



**DPR alt**



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Alternancia de funcionamiento.
- Relés de potencia para la gestión de 2 electrobombas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV).
- Alimentación eléctrica de 110 a 230 Vac (multitensión).
- Regulación manual de la presión de salida, con útil de ajuste integrado.
- Visor de ajuste de la presión de salida.
- Ajuste digital de la presión de puesta en marcha.
- Manómetro digital (bar/psi).
- Sensor de flujo integrado.
- Sensor de corriente integrado con lectura instantánea digital.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo), función **ART** (Rearme Automático), configuración **anti-inundación**, modo **reposo**.
- Sistemas de protección contra: falta de agua, sobreintensidad, baja presión, sobrepresión, ciclos rápidos, inundación, bloqueo del rотор.
- El panel de control incluye: pantalla de tres dígitos, indicador de flujo, indicador bar/psi, indicador de alarmas y pulsadores.
- Registro de datos operacionales y alarmas.
- Reserva contra pérdidas en la instalación.
- Roscas de aspiración e impulsión: G1", G1-1/4", NPT1", NPT1-1/4".

# DPR master

Digital Pressure Regulator

Pump driver digital para grupos de dos bombas en funcionando en **cascada**, con **alternancia en el orden de puesta en marcha y presión constante de salida**.

El **DPR master** está constituido por dos dispositivos **DPR** comunicados, destinados a la gestión y protección de grupos de dos electrobombas monofásicas, de potencias hasta 2,2 kW (3 CV), multivoltaje (110-230V) y dotados de un innovador sistema reductor/regulador de la presión de salida.

Cada bomba es controlada por una unidad **DPR**, funcionando en cascada y alternancia en el orden de puesta en marcha - esto significa que la primera bomba en ponerse en marcha cambia en cada ciclo de funcionamiento, la segunda bomba únicamente se pondrá en marcha si la primera no puede abastecer la demanda de agua por sí misma.

El **DPR master** incluye todas las prestaciones de un dispositivo **DPR** convencional.



**DPR master**



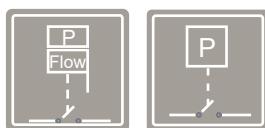
Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Funcionamiento en cascada y alternancia en el orden de puesta en marcha.
- Relés de potencia para la gestión de 2 electrobombas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV).
- Alimentación eléctrica de 110 a 230 Vac (multivoltaje).
- Regulación manual de la presión de salida, con útil de ajuste integrado.
- Visor de ajuste de la presión de salida.
- Ajuste digital de la presión de puesta en marcha.
- Manómetro digital (bar/psi).
- Sensor de flujo integrado.
- Sensor de corriente integrado con lectura instantánea digital.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo), función **ART** (Rearme Automático), configuración **anti-inundación**, modo **reposo**.
- Sistemas de protección contra: falta de agua, sobreintensidad, baja presión, sobrepresión, ciclos rápidos, inundación, bloqueo del rotor.
- El panel de control incluye: pantalla de tres dígitos, indicador de flujo, indicador bar/psi, indicador de alarmas y pulsadores.
- Registro de datos operacionales y alarmas.
- Reserva contra pérdidas en la instalación.
- Roscas de aspiración e impulsión: G1", G1-1/4", NPT1", NPT1-1/4".

# Onematic

Driver para una electrobomba monofásica o trifásica en modo presostático o modo On-Off (Presoflujestático). Dispositivo compacto para la automatización de la puesta en marcha y paro de una electrobomba monofásica o trifásica. Puede funcionar en modo presostático (configuración de las presiones de puesta en marcha y paro) o en modo preso-flujestático (configuración de la presión de puesta en marcha y desconexión por el sensor de caudal).



111310

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Bomba controlada por relé de potencia.
- 2 modos de funcionamiento: presostático y preso-flujestático.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- **Sistema automático de rearne** después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Contacto comutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla. Su uso es opcional.
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos y señalización con pantalla LCD.
- **Registro de control operacional.** Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas.** Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Fusibles de protección.



Low Voltage Directive 2014/35/EC  
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC  
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	111310
Tensión de alimentación	~1 x 230 / ~3 x 230 / ~3 x 400 Vac
Frecuencia	50/60 Hz
Máx. intensidad por fase	10 A
Máx. pico de intensidad	+20% 10seg.
Presión máxima de utilización	10 bar
Rango presión puesta en marcha (modo presofluostático)	1 ÷ 5 bar
Rango presión de paro modo Presostático	1,5 ÷ 7 bar
Rango presión en marcha modo Presostático	1 ÷ 6,5 bar
Clase de protección	IP55
Temperatura máxima del agua	40 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C
Caudal máximo	15.000 l/h
Peso neto (sin cables)	3,3 kg
Conexiones a la red hidráulica	G 1 1/4"

## PANEL FRONTAL

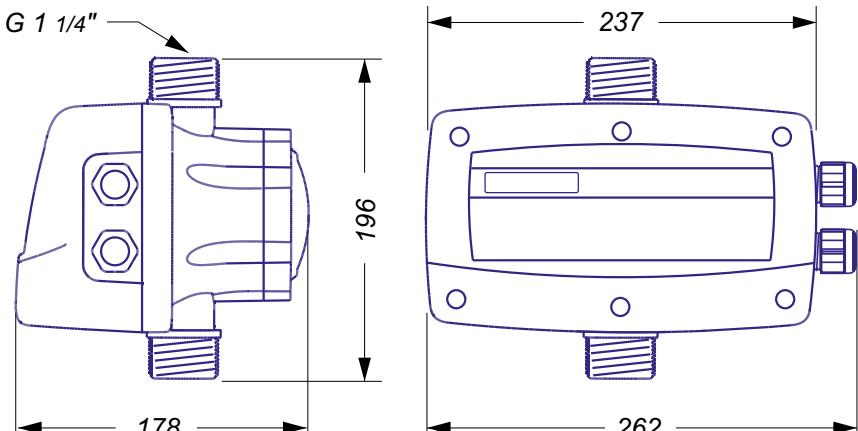


El panel de mandos incluye pantalla LCD multi-función, leds de indicación, pulsadores START-STOP, AUTOMATIC y sistema de configuración.

## PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.

## DIMENSIONES E INSTALACIÓN





Management  
System  
ISO 9001:2008



[www.coelho.es](http://www.coelho.es)



**COELBO**  
PUMP DRIVERS